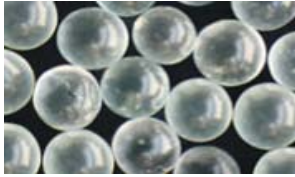




Cerablast®



Cerablast®

-Ścierniwo do obróbki strumieniowo-ściernej ze szkła, ceramiki i korundu-

Friederike-Franck-Str. 9

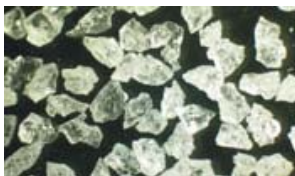
D-74369 Loechgau / Niemcy

Telefon: 0049 7143 88 9 22-0

Faks: 0049 7143 88 9 22-40

E-Mail: info@cerablast.com

<http://www.cerablast.com>





Przedsiębiorstwo

Firma Cerablast została założona w 2003 roku i zapewnia wysokojakościowe ścierniwo do obróbki strumieniowo-ścierniej przy bardzo dobrym stosunku jakości do ceny. Obecnie należymy już do czołówki oferentów ścierniwa do obróbki strumieniowo-ścierniej w Europie.

Nasz program dostawy obejmuje **mikrokulki szklane, mikrokulki ceramiczne, korund szlachetny i korund zwykły**.

Od wielu lat stosujemy już we własnym zakładzie produkcyjnym "Designfactory GmbH" nasze ścierniwa do obróbki strumieniowo-ścierniej metali. Stąd też zebraliśmy bardzo duże doświadczenie w zakresie różnorodnej jakości ścierniwa do obróbki strumieniowo-ścierniej. Dzięki naszemu wieloletniemu doświadczeniu nasi europejscy klienci mogą być pewni, że otrzymują od nas wyłącznie ścierniwo do obróbki strumieniowo-ścierniej najwyższej jakości. Już od 2006 roku posiadamy certyfikat zgodnie z DIN ISO 9001:2008. Z reguły wszystkie oferowane przez nas ścierniwa do obróbki strumieniowo-ścierniej są natychmiastowo dostępne i znajdują się w naszym magazynie w Sachsenheim/Niemcy. Dlatego też możemy zaopatrzyć w ciągu kilku dni naszych klientów we wszystkich krajach UE.

Mamy nadzieję, że spodoba się Państwu nasza oferta i staniecie się naszymi klientami. Jeśli chcielibyście Państwo wysłać do nas zapytanie odnośnie ceny i czasu dostawy naszych produktów, prosimy o wypełnienie dołączonego formularza i wysłanie faksem. Jesteśmy przekonani, iż będziemy mogli przedstawić Państwu atrakcyjną ofertę.

Na następnych stronach uzyskacie Państwo informacje o naszym aktualnym programie dostaw.



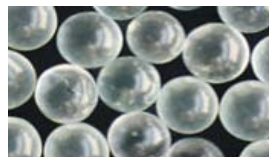
-Siedziba przedsiębiorstwa znajduje się w Sachsenheim koło Stuttgartu /Niemcy-

Cerablast®



Nasz program dostaw

Mikrokulki szklane



Dzięki swojej twardości i okrągłej formie mikrokulki szklane usuwają zanieczyszczenia oraz tlenki metalu, nie powodując uszkodzenia obrabianej powierzchni.

Ponieważ szkło nie reaguje chemicznie z innymi materiałami, dlatego też mikrokulki szklane nie przyczyniają się do powstawania korozji.

Dostępne wielkości ziaren:

- G220	40- 70 μm
- G120	70-110 μm
- G100	90-150 μm
- G80	100-200 μm
- G60	150-250 μm
- G50	200-300 μm
- G40	300-400 μm
- G30	425-850 μm

Dane techniczne:

Skład chemiczny:

SiO ₂	72,0%
Na ₂ O	14,5%
CaO	8,0%
MgO	2,5%
Al ₂ O ₃	2,0%
Pozostałe	0,5%



Właściwości mechaniczne:

Specyficzny ciężar	2,5kg/l
Ciężar nasypowy	1,5kg/l
Twardość wg Mohs	6,0
Twardość wg HRC	47

Jednostki opakowania

25kg worki papierowe na paletach zapakowane do 1.000kg

Minimalna ilość zamówienia dla dostawy w krajach UE: 250kg





Mikrokulki ceramiczne



Mikrokulki ceramiczne to bardzo efektywne i drobno uziarnione ścierniwo do obróbki strumieniowo-ściernej do delikatnego czyszczenia, wygładzania, matowania, usuwania zadziorów, jak również do zmniejszenia stopnia chropowatości na powierzchniach metalowych. To alternatywa do mikrokulek ze szkła o bardzo dużej trwałości. Dzięki okrągłej formie mikrokulki ceramiczne do obróbki strumieniowo-ściernej posiadają niewielkie działanie szlifujące.

Dostępne wielkości ziaren:

-K120	70-125 μm
-K60	125-250 μm
-K40	250-425 μm

Dane techniczne:

Skład chemiczny:

ZrO ₂	67,0%
SiO ₂	31,0%
Al ₂ O ₃	2,0-3,0%
Pozostałe	0,1%



Właściwości mechaniczne:

Specyficzny ciężar	3,8 kg/l
Ciężar nasypowy	2,35 kg/l
Twardość wg Mohs	7,2
Twardość wg HRC	60

Jednostki opakowania

Wiadro z tworzywa sztucznego z zawartością 25kg

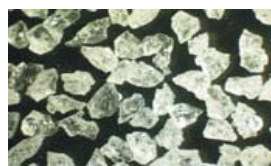
Minimalna ilość zamówienia dla dostawy w krajach UE: 100kg





Korund szlachetny

Elektrokorund biały



Dzięki bardzo kanciastej formie i twardości korund szlachetny posiada bardzo silne działanie szlifujące na powierzchnię obrabianą strumieniowo-ściernie. Jest to korund o najwyższej czystości, ekstremalnie twardy, kruchy i posiada bardzo wysoką temperaturę topnienia. Ścierniwo do obróbki strumieniowo-ścierniej dla najwyższych wymagań.

Dostępne wielkości ziaren:

- F220	53- 75 μm
- F120	90-125 μm
- F100	106-150 μm
- F80	150-212 μm
- F60	212-300 μm
- F46	300-425 μm
- F40	355-500 μm
- F36	425-600 μm
- F30	500-710 μm
- F24	600-850 μm
- F20	850-1180 μm
- F16	1000-1400 μm

Dane techniczne:

Skład chemiczny:

Al ₂ O ₃	99,81%
CaO	0,05%
Fe ₂ O ₃	0,035%
Na ₂ O	0,11%
SiO ₂	0,02%
TiO ₂	0,04%



Właściwości mechaniczne:

Specyficzny ciężar	3,92 kg/l
Ciężar nasypowy	1,75 kg/l
Twardość wg Mohs	9,0
Twardość wg Knoop	2100N/mm ²

Jednostki opakowania

25kg worki papierowe na paletach zapakowane do 1.000kg

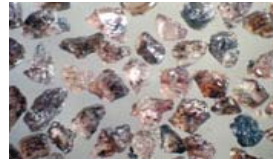
Minimalna ilość zamówienia dla dostawy w krajach UE: 250kg





Korund zwykły

Elektrokorund brązowy



Korund zwykły jest ciągliwo-twardym i ekstremalnie wytrzymałym ścierniwem nie zawierającym żelaza dla dużych wymagań. Dzięki formie i twardości korund zwykły posiada wysokie działanie szlifujące na powierzchnię obrabianą strumieniowo-ściernie.

Dostępne wielkości ziaren:

- F220	53- 75 μm
- F120	90-125 μm
- F100	106-150 μm
- F80	150-212 μm
- F60	212-300 μm
- F46	300-425 μm
- F40	355-500 μm
- F36	425-600 μm
- F30	500-710 μm
- F24	600-850 μm
- F20	850-1180 μm
- F16	1000-1400 μm

Dane techniczne:

Skład chemiczny:

Al ₂ O ₃	95,20 %
TiO ₂	2,90 %
Fe ₂ O ₃	0,20 %
SiO ₂	1,30 %
CaO + MgO	0,40 %



Właściwości mechaniczne:

Specyficzny ciężar	3,96 kg/l
Ciężar nasypowy	1,75 kg/l
Twardość wg Mohs	9,0
Twardość wg Knoop	1800N/mm ²

Jednostki opakowania

25kg worki papierowe na paletach zapakowane do 1.000kg

Minimalna ilość zamówienia dla dostawy w krajach UE: 250kg





Referencje

SIEMENS | BEHR | e-on | BOSCH | HANKOOK

Jakość ścierniwa do obróbki strumieniowo-ścierniej określana jest raczej w małym stopniu w oparciu o właściwości techniczne lub chemiczne. Definiowana jest ona zasadniczo podczas zastosowania w praktyce. Nasze produkty stosowane są już od lat u naszego partnera "Designfactory GmbH" w zakresie strumieniowo-ścierniej obróbki powierzchni ze stali szlachetnej.

Referencje dot. strumieniowo-ścierniej obróbki powierzchni ścierniwami Cerablast:

- BMW Welt, Monachium / Niemcy

ok. 45.000m² fasady ze stali szlachetnej dziurkowanej obrobionej strumieniowo-ściernie mikrokulkami ze szkła Cerablast



- Royex House, Londyn City / Wielka Brytania

ok.30.000 m² fasady ze stali szlachetnej obrobionej strumieniowo-ściernie mikrokulkami ceramicznymi Cerablast

- New Opera House, Kopenhaga/Dania

ok.5.000 m² fasady ze stali szlachetnej obrobionej strumieniowo-ściernie korundem szlachetnym Cerablast



- Post Tower, Bonn / Niemcy

ok.3.500 m² fasady ze stali szlachetnej obrobionej strumieniowo-ściernie mikrokulkami ze szkła Cerablast

- Main Airport Center, Frankfurt / Niemcy

fasady ze stali szlachetnej obrobionej strumieniowo-ściernie mikrokulkami ze szkła Cerablast

- Audi AG, Neckarsulm / Niemcy

Urządzenia zapobiegające przed wjechaniem pod pojazd ze stali szlachetnej; Audi Allroad – obróbka strumieniowo-ścierna mikrokulkami ze :



- Adam Opel AG, Rüsselsheim / Niemcy

Listwy progowe ze stali szlachetnej; Opel Signum- obróbka strumieniowo-ścierna mikrokulkami ceramicznymi Cerablast

Cerablast®



Cerablast - Ścierniwo do obróbki strumieniowo-ścierniej ze szkła, ceramiki i korundu-
Fax: 0049 7143 88 9 22-40

Zapytanie faksem

Nazwa firmy: _____

Partner kontaktowy: _____

Wydział: _____

Adres: _____

Kraj: _____

Telefon: _____

Faks: _____

Upzejmie prosimy o podanie ceny i czasu dostawy następujących ścierniw do obróbki strumieniowo-ścierniej:

	Ziarnistość:		Ilość:
<i>Mikrokulki ceramiczne</i>	K120	70-125µm	_____ kg
	K60	125-250µm	_____ kg
	K40	250-425µm	_____ kg
<i>Mikrokulki szklane</i>	G220	40-70µm	_____ kg
	G120	70-110µm	_____ kg
	G100	90-150µm	_____ kg
	G80	100-200µm	_____ kg
	G60	150-250µm	_____ kg
	G50	200-300µm	_____ kg
	G40	300-400µm	_____ kg
	G30	425-850µm	_____ kg
<i>Korund szlachetny</i> <i>Elektrokorund biały</i>	F220	53-75µm	_____ kg
	F120	90-125µm	_____ kg
	F100	106-150µm	_____ kg
	F80	150-212µm	_____ kg
	F60	212-300µm	_____ kg
	F46	300-425µm	_____ kg
	F40	355-500µm	_____ kg
	F36	425-600µm	_____ kg
	F30	500-710µm	_____ kg
	F24	600-850µm	_____ kg
	F20	850-1180µm	_____ kg
<i>Korund zwykły</i> <i>Elektrokorund brązowy</i>	F16	1000-1400µm	_____ kg
	F220	53-75µm	_____ kg
	F120	90-125µm	_____ kg
	F100	106-150µm	_____ kg
	F80	150-212µm	_____ kg
	F60	212-300µm	_____ kg
	F46	300-425µm	_____ kg
	F40	355-500µm	_____ kg
	F36	425-600µm	_____ kg
	F30	500-710µm	_____ kg
	F24	600-850µm	_____ kg
F20	850-1180µm	_____ kg	
F16	1000-1400µm	_____ kg	

Warunki dostawy:

włącznie z dostawą (CPT)

loco zakład (EXW)